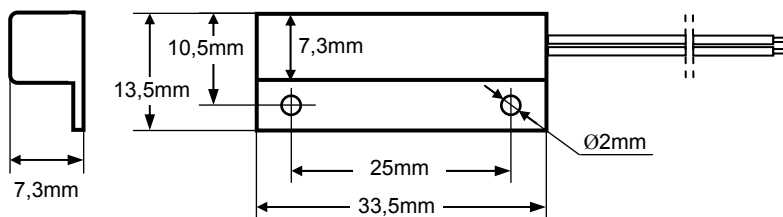


Czujki magnetyczne składają się z dwóch elementów: czujnika magnetycznego (kontaktronu) i magnesu. Kontaktron umieszczony w pobliżu magnesu zamyka obwód elektryczny. Każdy z elementów czujki został umieszczony w identycznej wodoszczelnej obudowie - część zawierająca kontaktron ma wyprowadzone dwa przewody elektryczne (rys. 1,2,3). Wewnątrz obudowy, razem z kontaktronem, zostały umieszczone 2 rezystory 1,1k $\Omega$  połączone z nim w konfiguracji 2EOL (patrz rys. 5). Pozwalają one centrali na wykrycie sabotażu czujki poprzez obserwację zmian rezystancji na linii wejściowej. Każda czujka tego typu musi być podłączona do osobnego wejścia centrali.

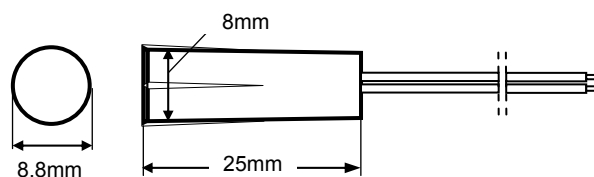
Poszczególne czujki różnią się między sobą kształtem obudowy i sposobem mocowania. K-1 2E przystosowana jest do montażu powierzchniowego, K-2 2E i K-3 2E do montażu wpuszczanego.

Czujki magnetyczne mogą być stosowane wszędzie tam, gdzie występuje potrzeba kontroli stanu drzwi,

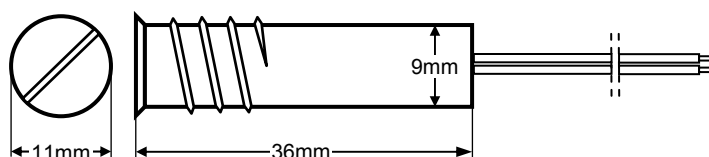
okien lub innych elementów ruchomych np. w celu ochrony lub kontroli dostępu do określonych obiektów, pomieszczeń, urządzeń; w systemach automatyki itd.



Rys. 1 Kontaktron czujki K-1 2E w obudowie plastikowej



Rys. 2 Kontaktron czujki K-2 2E w obudowie plastikowej



Rys. 3 Kontaktron czujki K-3 2E w obudowie

## MONTAŻ – rys. 4

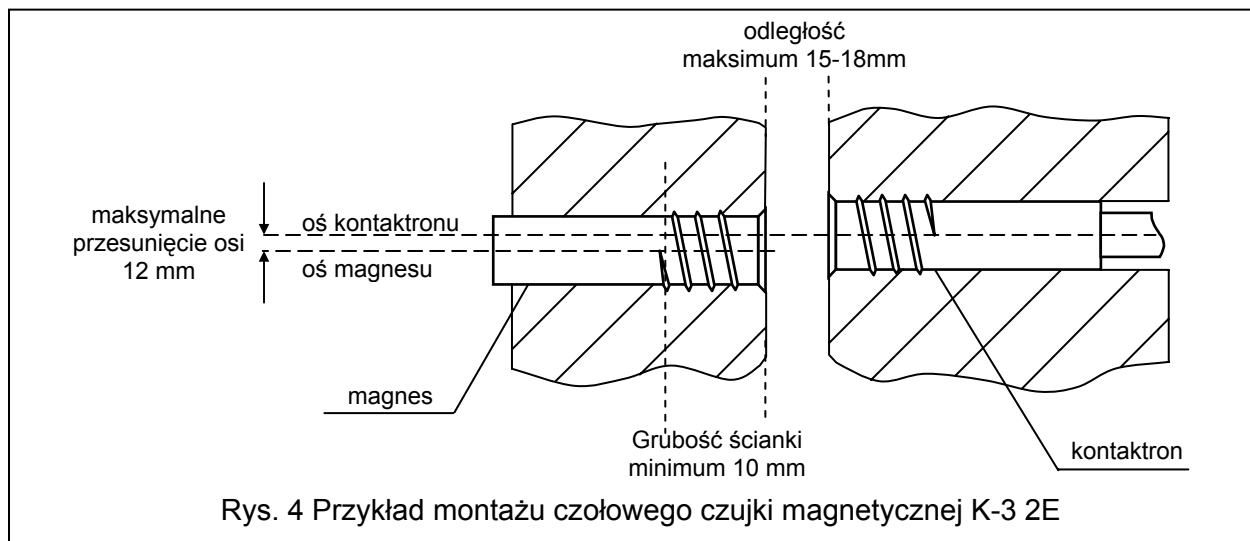
Element czujki zawierający magnes należy montować na części ruchomej, natomiast kontaktron na nieruchomej części zabezpieczanych drzwi, okna itp. Elementy czujki K-1 2E mocuje się do powierzchni przy pomocy wkrętów, odpowiednim klejem lub taśmą dwustronną. Czujki wpuszczane K-2 2E i K-3 2E przeznaczone są do montażu czołowego w takich materiałach jak drewno lub plastik (rys. 4). Ścianki, w których czujka ma być mocowana, powinny mieć co najmniej 10 mm grubości, tak aby zapewnili montowanym elementom odpowiednią stabilność. Do wykonania otworów pod czujkę **K-2 2E** należy użyć wiertła  $\varnothing 8\text{mm}$ , a pod czujkę **K-3 2E** wiertła  $\varnothing 9\text{mm}$ . Czujka K-2 2E montowana jest na wcisk, natomiast K-3 2E posiada gwint i wymaga wkręcenia. Montowane elementy czujek można wzmocnić odpowiednim klejem.

W celu zapewnienia poprawnego działania czujki magnetycznej, odległość między magnesem a kontaktronem nie powinna przekraczać 12-15mm dla czujki K-1 2E i K-2 2E oraz 15-18mm dla czujki K-3 2E. Przesunięcie osi magnesu i kontaktronu w czujkach cylindrycznych nie powinno przekroczyć 10mm dla K-2 2E oraz 12mm dla K-3 2E.

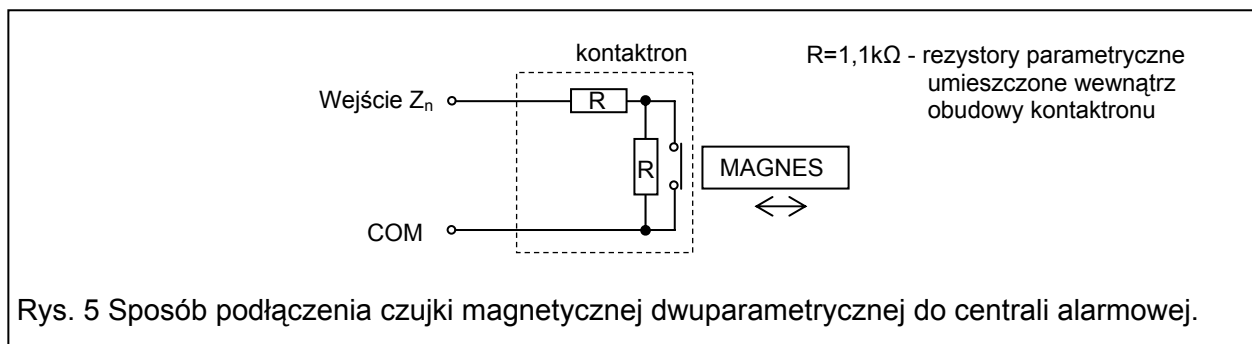
### Uwagi:

- W żadnym przypadku nie wolno skracać (przycinać) elementu zawierającego magnes.
- Należy zachować szczególną ostrożność podczas montażu części czujki zawierającej kontaktron. Nie może ona być uderzana ani wbijana do otworu przy pomocy młotka, ponieważ zawiera wewnątrz delikatny element, który może ulec zniszczeniu.

- Podczas wkręcania kontaktronu K-3 2E przewód ulega skręceniu, aby nie uległ on uszkodzeniu należy zapewnić odpowiedni zapas przewodu lub skręcić go przed montażem w przeciwnym kierunku tak, aby po zamontowaniu wyprostował się.




### PODŁĄCZENIE – rys. 5



### DANE TECHNICZNE

Typ czujek.....	2EOL/NC
Rezystancja parametryczna .....	2x1,1kΩ
Maksymalne napięcie przełączalne kontaktronu .....	200V
Maksymalny prąd przełączalny.....	500mA
Maksymalny prąd ciągły (nie przełączalny) .....	1,5 A
Moc znamionowa.....	10VA
Minimalna liczba przełączeń przy obciążeniu 1V, 10mA.....	1000x10 <sup>6</sup>
10V, 10mA.....	500x10 <sup>6</sup>
50V, 100mA.....	2x10 <sup>6</sup>
100V, 100mA.....	2x10 <sup>6</sup>
Materiał stykowy .....	Ru (Ruten)
Masa:	
K-1 2E .....	10g
K-2 2E .....	8g
K-3 2E .....	24g

SATEL sp. z o.o. ul. Schuberta 79 80-172 Gdańsk POLSKA	tel. 0-58 320 94 00 dz. techn. 0-58 320 94 20 serwis 0-58 320 94 30 www.satel.pl info@satel.pl	Aktualną treść deklaracji zgodności EC i certyfikatów można pobrać ze strony internetowej <b>www.satel.pl</b> 
---	---	---